

Министерство транспорта Тверской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Бологовский колледж»



«Согласовано»

Начальник ПЧ-4

С.В.Тимченко



«Утверждаю»

Директор

ГБПОУ «Бологовский колледж»

В.С. Мищенко

31.08.2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП. 03 Техническое обслуживание оборудования устройств СЦБ.

для профессии

23.01.14. Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки
(СЦБ)

г. Бологое
2022 г.

Рабочая программа производственной практики предназначена для реализации основной профессиональной образовательной программы СПО при подготовке квалифицированных рабочих и служащих на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования.

Программа разработана на основе требований ФГОС среднего профессионального образования по профессии 23.01.14. Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ), предъявляемых к структуре, содержанию и результатам освоения производственной практики ПП. 03 Ремонт устройств СЦБ и контроль соответствия техническим параметрам

Организация – разработчик ГБПОУ «Бологовский колледж»

Разработчик: Барулина Марина Владимировна, мастер производственного обучения первой категории ГБПОУ «Бологовский колледж»

Рассмотрена на заседании предметно – цикловой комиссии преподавателей

Протокол № 1 от «31» 08. 2022 года

Председатель ПЦК: _____ /А.В. Зюзько /

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|---|------|
| 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 4 |
| 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 5 |
| 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 6 |
| 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 10 |
| 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 11 |

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП. 03 Ремонт устройств СЦБ и контроль соответствия техническим параметрам.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 23.01.14. Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ).

Рабочая программа производственной практики может быть использована при профессиональной подготовке, переподготовке и повышении квалификации рабочей профессии 23.01.14. Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ).

1.2. Место дисциплины в структуре образовательной программы:

Производственная практика является частью ПМ.03 Ремонт устройств СЦБ и контроль соответствия техническим параметрам для профессии 23.01.14. Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) проходит в процессе изучения МДК 03.01 Технология определения неисправностей, ремонт устройств СЦБ.

1.3. Цели и задачи практической практики – требования к результатам освоения производственной практики.

В результате освоения производственной практики обучающийся должен уметь:

- работать с контрольным инструментом и оборудованием;
- ремонтировать и регулировать оборудование;
- разбираться в технической документации на оборудование;
- заполнять техническую документацию.

В результате освоения производственной практики обучающийся должен знать:

- устройство систем автоматики и телемеханики на станциях и перегонах;
- схемы измерения основных параметров.

-

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики:

обязательной учебной нагрузки обучающегося – 222 часа

2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности, в том числе общими ОК, профессиональными (ПК), универсальными (УК) компетенциями:

| Код | Наименование результата обучения. |
|---------|---|
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7. | Проводить мероприятия по защите пассажиров и работников в чрезвычайных ситуациях и предупреждать их возникновение. |
| ОК 8. | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |
| ПК 3.1. | Выполнять слесарно - механические работы на исполнительных механизмах и сигнальных установках автоматики и телемеханики в соответствии с ремонтным технологическим процессом. |
| ПК 3.2. | Выявлять и устранять причины отдельных неисправностей устройств СЦБ. |
| ПК 3.3. | Проверять технологические параметры при помощи контрольно-измерительных и проверочных инструментов при ремонте устройств СЦБ. |
| УК.1 | Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач |
| УК.2 | Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений |
| УК.3 | Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде |
| УК.4 | Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(ых) языке(ах) |
| УК.5 | Способен воспринимать межкультурное разнообразие общества в социально-историческом, этическом и философском контекстах |
| УК.6 | Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни |
| УК.7 | Способен поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности |
| УК.8 | Способен создавать и поддерживать безопасные условия |

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Объем производственной практики и виды учебной работы

| Вид учебной работы | Объём часов |
|---|--------------------|
| Обязательная учебная нагрузка обучающегося (всего) | 222 |
| в том числе: | |
| Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта | |

3.2. Тематический план и содержание производственной практики ПП. 03 Ремонт устройств СЦБ контроль соответствия технологическим параметрам

| Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся | Объем часов | Уровень освоения | Личностные результаты |
|--|---|-------------|------------------|-------------------------------------|
| Тема 1. ТО аппаратуры исполнительных механизмов систем автоматики и телемеханики. | ТО аппаратуры исполнительных механизмов систем автоматики и телемеханики. | 18 ч | 2 | ЛР4 ЛР13 ЛР19 ЛР22 ЛР23 |
| Тема 2. ТО аппаратуры рельсовых цепей. | ТО аппаратуры рельсовых цепей. | 24 ч | 2 | ЛР4 ЛР13 ЛР19 ЛР22 ЛР23 |
| Тема 3. Ремонт аппаратуры сигналов и сигнализации. | Ремонт аппаратуры сигналов и сигнализации. | 18 ч | 2 | ЛР4 ЛР13 ЛР19 ЛР22 ЛР23 |
| Тема 4. Ремонт | Ремонт аппаратуры электропитающих устройств систем автоматики и | 24 ч | 2 | ЛР4 ЛР13 |

| | | | | |
|---|--|------|---|-------------------------------------|
| аппаратуры электропитающих устройств систем автоматики и телемеханики. | телемеханики. | | | JP19 JP22 JP23 |
| Тема 5. Ремонт аппаратуры АБ. | Ремонт аппаратуры АБ. | 18 ч | 2 | JP4 JP13 JP19 JP22 JP23 |
| Тема 6. Ремонт аппаратуры переездной сигнализации. | Ремонт аппаратуры переездной сигнализации. | 18 ч | 2 | JP4 JP13 JP19 JP22 JP23 |
| Тема 7. Ремонт аппаратуры АЛС. | Ремонт аппаратуры АЛС. | 18 ч | 2 | JP4 JP13 JP19 JP22 JP23 |
| Тема 8. Ремонт аппаратуры ПАБ. | Ремонт аппаратуры ПАБ. | 18 ч | 2 | JP4 JP13 JP19 JP22 JP23 |
| Тема 9. Ремонт аппаратуры ЭЦ. | Ремонт аппаратуры ЭЦ. | 24 ч | 2 | JP4 JP13 JP19 JP22 JP23 |

| | | | | |
|--|---------------------------|------|---|-------------------------------------|
| Тема 10. ремонт аппаратуры ДЦ. | Ремонт аппаратуры ДЦ. | 18 ч | 2 | ЛР4 ЛР13 ЛР19 ЛР22 ЛР23 |
| Тема 11. Ремонт аппаратуры ГАЦ. | Ремонт аппаратуры ГАЦ. | 18 ч | 2 | ЛР4 ЛР13 ЛР19 ЛР22 ЛР23 |
| | Дифференцированный зачет. | 6 ч. | | |

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

Личностные результаты указываются в соответствии с программой воспитания по профессии 23.01.14. Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ).

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение учебной практики на железнодорожных предприятиях (структурных подразделений ОАО «РЖД») на основе прямых договоров, заключаемых между колледжем и каждым предприятием куда направляются обучающиеся.

Оборудование рабочего места:

- инструменты
- измерительные испытательные инструменты
- средствами малой механизации
- тележки для транспортировки аппаратуры СЦБ
- автоматизированные средства контроля
- устройство защитного отключения
- разделительные трансформаторы.

4.2. Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет - ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1.Архипов Е.В. Гуревич В.Н.Справочник электромонтера СЦБ.- М.:Транспорт,2017.
- 2.Тюрморезов В.Е Источник электропитания устройств ЖД автоматики телемеханики и связи, 2018.
- 3.Багуц В.П., Ковалев Н.П., Костроминов А.М. Электропитание устройств железнодорожной автоматики, телемеханики и связи. 2018.
- 4.Михайлов А.Ф., Частоедов Л.Л. Электропитающие устройства и линейные сооружения.2017
- 5.Перникис Б.Д., Ягудин Р.Ш. Предупреждение и устранение неисправностей устройств СЦБ.2018.
- 6.Михайлов А.Ф., Частоедов Л.А. Электроснабжение устройств автоматики и телемеханики ЖД транспорта. 2018.

Дополнительные источники:

- 1.О железнодорожном транспорте в Российской Федерации закон от 10.01,2003 г. №17 ФЗ
- 2.Инструкции по введению технической документации железнодорожной автоматики и телемеханики расположение от 18 августа 2015 года.
- 3.Сайт компании ОАО «Российские железные дороги».www/rzd.ru.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в процессе контрольного посещения места практики обучающегося, проверки ведения дневника практики и итогового тестирования.

| Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания) | Коды формируемых профессиональных и общих компетенций. | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|--|--|--|
| <p>уметь:</p> <p>работать с контрольным инструментом и оборудованием;</p> <p>ремонттировать и регулировать оборудование;</p> <p>разбираться в технической документации на оборудование;</p> <p>заполнять техническую документацию.</p> | <p>ОК 1, ОК 2, ОК 3</p> <p>ОК4, ОК 6, ОК 7.</p> <p>ПК.3.1,ПК.3.2,ПК3.3.</p> | <p>Текущий контроль знаний.</p> <p>Контрольные работы.</p> <p>Тестирование. Д/З.</p> |
| <p>знать:</p> <p>устройство систем автоматики и телемеханики на станциях и перегонах;</p> <p>схемы измерения основных параметров.</p> | <p>ОК 1, ОК 2, ОК 3</p> <p>ОК4, ОК 6, ОК 7.</p> <p>ПК.3.1,ПК.3.2,ПК.3.3.</p> | <p>Текущий контроль знаний.</p> <p>Контрольные работы.</p> <p>Тестирование. Д/З.</p> |